

Orig. Völkel - Art. 397

Descrizione di riferimento vedi Art. 9277G

HSS-E. Imbocco corto. Tipo con elica a circa 35° per fori superiori a 1 1/2 il diametro. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.



9284G



MF

HSS-E

Ø.....	mm	3	4	4	5	6	8	8	10	10	12	12	12	14
Passo.....	mm	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	1	1	1,25	1	1,25	1,5	1
Lungh. totale.....	mm	56	63	63	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100
Lungh. filetto.....	mm	5	5	5	5	5	8	10	10	16	11	15	15	11
Ø gambo.....	mm	2,2	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	9	11
Quadro gambo.....	mm	-	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	7	9
9284G	Cad.	24,30	24,30	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	27,10	27,10	34,90	34,90	34,90	42,60
Ø.....	mm	14	14	16	16	18	20	22	24	24	26	27	28	30
Passo.....	mm	1,25	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	110	125	125	140	140	140	140	140	150
Lungh. filetto.....	mm	15	15	12	15	17	17	20	20	20	20	20	20	22
Ø gambo.....	mm	11	11	12	12	14	16	18	18	18	18	20	20	22
Quadro gambo.....	mm	9	9	9	9	11	12	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	18
9284G	Cad.	42,60	42,60	49,40	49,40	77,40	109,00	109,00	135,00	135,00	166,00	166,00	183,00	186,00

MASCHI A MACCHINA CON COLLARINI COLORATI AD ALTA EFFICIENZA (taps with coloured rings)

Orig. Völkel - Art. 359

Collarino colore BIANCO.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Vaporizzati. Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica ISO FINE - MF - Conforme DIN 13 (DIN 374).

Usò destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².



INOX

9288G



MF

VAP

HSS-E

Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	12	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	110	125
Lungh. filetto.....	mm	12	14	19	22	20	24	22	22	22	22	25	25
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	11	12	14	16
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	9	9	11	12
9288G	Cad.	27,40	27,40	27,40	27,40	32,10	32,10	43,70	43,70	54,70	63,10	89,10	124,00

Orig. Völkel - Art. 369

Descrizione di riferimento vedi Art. 9288G

Gambo passante, con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica ISO FINE - MF - Conforme DIN 13 (DIN 374).

Usò destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo lungo con R fino a 1000 N/mm².



INOX

9290G



MF

VAP

HSS-E

Ø.....	mm	5	6	8	8	10	10	12	12	14	16	18	20
Passo.....	mm	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	90	100	100	100	100	100	110	125
Lungh. filetto.....	mm	5	8	8	10	10	16	15	15	15	15	17	17
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	7	7	9	9	11	12	14	16
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	5,5	7	7	9	9	11	12
9290G	Cad.	31,10	31,10	31,10	31,10	37,30	36,90	47,40	47,40	58,40	67,30	107,00	149,00

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel - Art. 705

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA WHITWORTH BSW-Conforme DIN 11 (DIN 371).

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo universale. Fori passanti.

Ø.....	poll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice.....	Nr	40	24	20	18	16
Lungh. totale.....	mm	56	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	15	17	20	22
Ø gambo.....	mm	3,5	6	7	8	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	4,9	5,5	6,2	7
9292G	Cad.	16,10	16,40	16,40	20,30	22,60



9292G



BSW

HSS-E

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa